

Textile Jet Tx3-1600

日常维护手册

敬请协作

喷绘机是结构极其精细的精密装置，特别是打印头喷墨的喷嘴表面，即使只附着了些微的灰尘或介质的切屑，也会影响喷墨，甚至有可能得不到正常的喷绘效果。为了使喷绘机保持精确度和耐用，我们建议您在日常的使用中，根据使用频率或定期地进行以下的维护操作。

目 录

日常的维护保养	2
清洁洗净水罐的里面	3
在喷绘途中，画布上出现点状分布的污点时	5
如何更换快满的废墨罐	8
墨雾抽吸过滤器的维护	9
盖帽座内部的清洁	10
关于打开和关闭盖帽座的盖子	11
定期维护刮片	11
显示“清扫刮片轴”的提示时—[CarriageOut]	14
显示更换刮片的警告提示时—[WiperExchng]	16
清洁字车下面的污垢	18
洗涤箱和抽吸机滤片的清洁	19
清洗 Y 主导轨—[Main Guide]	23
更换 ANRS 检测介质—[ANR Unit]	24
清洗传送带—[Belt Clean]	28

日常的维护保养

为使本机保持精确度和耐用，请根据您的使用次数或定期地进行维护保养。

长时间不使用时：



注意

- ★ 请务必切断电源。（请参阅《使用说明书》P.2-55）
- ★ 若传送带的洗净是采用循环方式时，要更换洗净罐里的脏水，装入新水，并将水管的里面洗干净，然后才切断电源。

维护时的注意事项：



注意

- ★ 绝对不许分解本机。否则，会发生触电事故或损坏本机。
- ★ 请不要让水蒸气侵入本机的里面。若本机里面受潮，会发生触电事故或损坏本机。
- ★ 在维护保养时，请务必关闭电源并将电源线拨离本机后再进行。否则，会发生意外事故。
- ★ 请不要使用挥发油、香蕉水以及含有磨料成分的试剂。这些试剂有可能引起外壳表面发生变质和变形。
- ★ 请勿往本机的里面注入润滑油等油剂。否则，有可能使本机发生机械故障。

外装的保养

本机的外装脏污时，请用柔软的布蘸上清水或用水稀释后的中性洗剂，并将布拧干后才擦拭。

清洁洗净水罐的里面

请勤密地更换洗净水罐里面的水和清洁过滤片。

洗净水使用一定时间后，由于自然蒸发等原因，会逐渐地减少。当洗净水变少时，会显示如下警告信息：

Wash Tank
Check The Water

更换洗净水罐里的水

传送带洗净采用循环方进行时，请务必每天都换水。

污水请使用附属部件中的手泵抽出来。

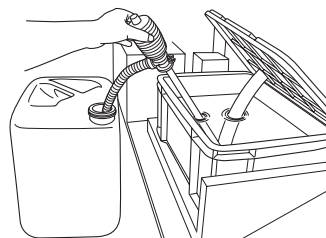
然后，往罐里装入新鲜的水。



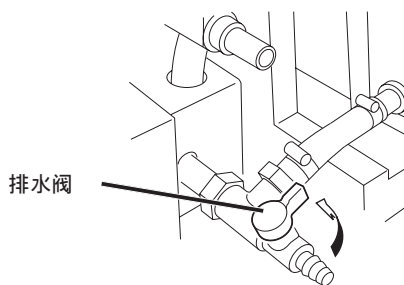
- ★ 传送带的洗净方式为循环式时，请务必每天都换水。
- ★ 从洗净水罐里更换出来的污水，请根据当地的污水管理条例进行处理。

操作步骤

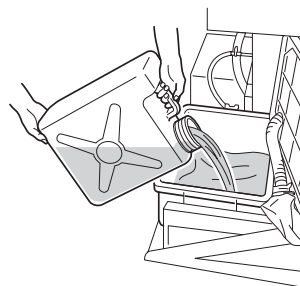
1. 用手泵将污水移到别的罐里。



2. 确认排水阀是否已关闭好。



3. 往洗净水罐里注入约 20 升水。

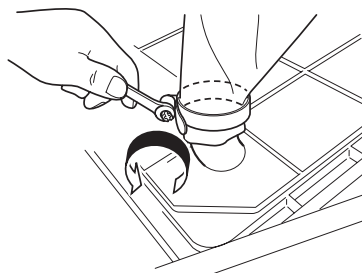


洗净水过滤片的更换和清洁

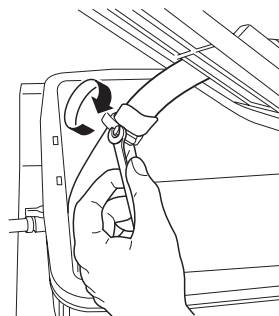
当过滤片堵塞时，请清洁或更换过滤片。过滤片使用一定时间后，显示屏会显示更换洗净水过滤片的警告信息。

Wash Tank Check The Filter

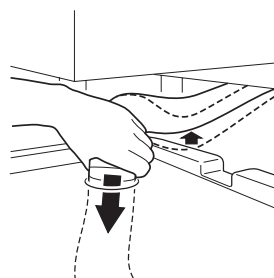
1. 打开洗净水罐，拧松固定螺丝。



2. 换上新的过滤片后，拧紧固定螺丝。



3. 将软管收藏到罐里，要放好，不要松松垮垮。



4. 警告信息还在显示时，要重新设定洗净水过滤片的计数器。

请参阅《使用说明书》P.5-20
〈重设计数器—[Count Reset]〉

在喷绘途中，画布上出现点状分布的污点时

在喷绘时画布上出现的点状污迹，是由未擦干净的洗净水产生的。请更换传送带刮片组件，或者，清洁吸水滚筒。



注意

- ★ 出现下述症状时，表明传送带的表面已凹凸不平。此时，须尽快地涂抹粘合剂。
(请参阅《使用说明书》P.5-4)
 - 粘合剂涂抹得不均匀。
 - 对传送带进行了洗净作业，但未能清除线屑和较大的异物。



- ★ 更换传送带刮片组件时，请戴上胶手套。

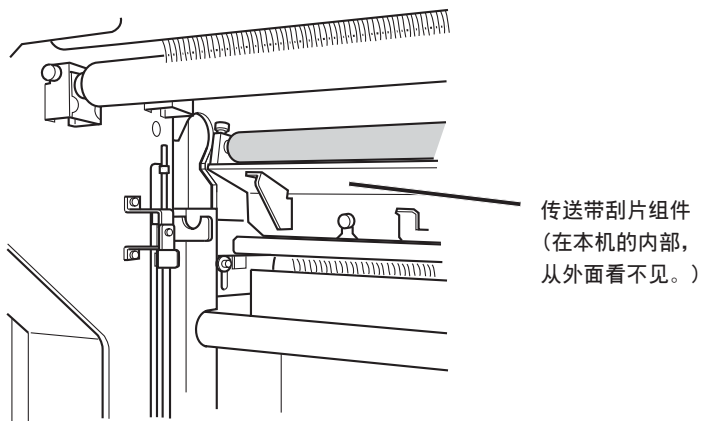
更换传送带刮片组件

在喷绘时画布上出现的点状污迹，是由未擦干净的洗净水产生的。遇到这种情况时，必须更换传送带刮片组件。



注意

- ★ 更换传送带刮片组件时，请打电话到销售本机的商店或本公司营业所，联系售后服务。



吸水滚筒的清洁方法

一边清洗传送带一边喷绘，这样使用一段时间后，吸水滚筒就吸不进净水了。为了得到良好的喷绘品质，请清洗吸水滚筒。



- 若设定了吸水滚筒清洁的标准时间，喷绘时可不必在意是否已到了该清洁的时间。(请参阅《设定提示维护的标准时间—[Count Limit]》P.4-12)

Water Absorption Check The Roller

操作步骤

1. 关闭本机的电源(OFF)。

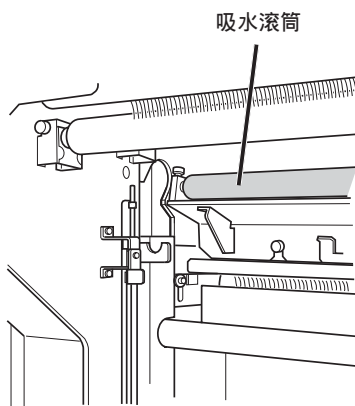


注意

★ 在开始作业之前，请在地面上铺上废布，以免污水将地面弄脏。

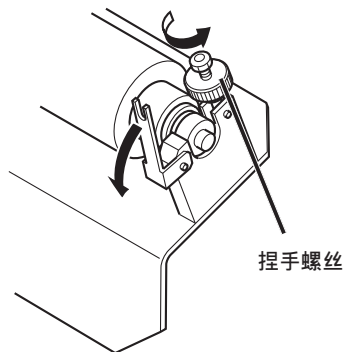


★ 在进行清洁作业时，请戴上胶手套。



2. 拧松吸水滚筒左右两端的捏手螺丝后，打开轴端的盖子。

吸水滚筒在本机背面的中间。



3. 将吸水滚筒从本机上卸下来。

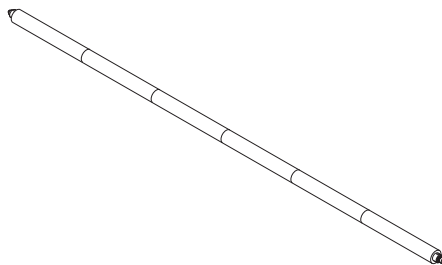


注意

★ 拆卸吸水滚筒时，请2人以上一起进行。

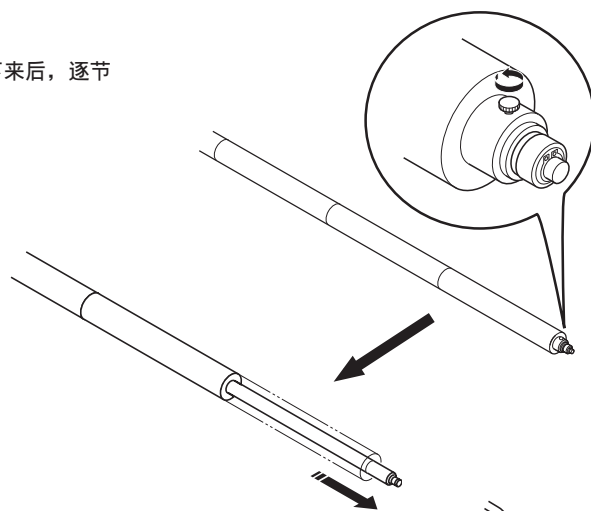


● 为了不妨碍作业，送出松紧棒挂在止动件上时，请将松紧棒从止动件上取下来。

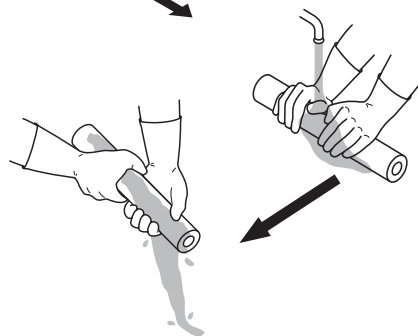
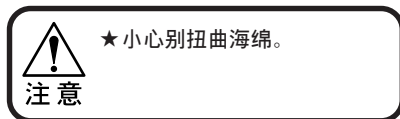


4. 将吸水滚筒上的水吸干净。

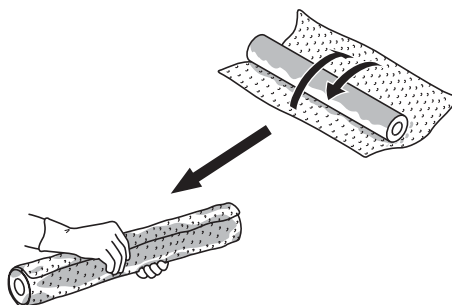
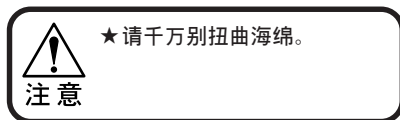
- a. 将两端的握手螺丝拧下来后，逐节取下海绵进行清洁。



- b. 用自来水将附着在滚筒上的污垢冲掉。



- c. 污垢冲净后，用 BEMCOT 等擦拭布包起来，将水分吸干。



- d. 完全干了以后，再装回原处。

5. 将吸水滚筒装回原处。

6. 显示警告信息时，请重新设置吸水滚筒的计数器。

请参阅《使用说明书》P.5-20
〈重设计数器—[Count Reset]〉

如何更换快满的废墨罐

清洗打印头等操作使用过的墨剂积存在废墨罐里。当废墨积存到一定的量时，请尽快将废墨罐里的墨剂处理掉。



- 需要备用的废墨罐时，请就近向销售本机的商店或向本公司的营业所咨询。
- 请准备好转移废墨的塑料罐。



★ 当墨剂正在排出时，请等排出动作结束后再进行处理废墨的作业。



★ 处理废墨时，请戴上胶手套。

操作步骤

1. 将软管从废墨罐里拔出来。



注意

★ 将软管拉出来时，请边用纸巾按住软管的口，边慢慢地拉，以免墨飞溅。

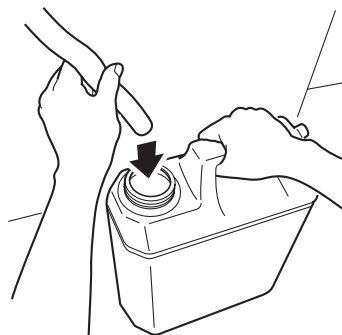
★ 在地面上铺上废纸后才更换废墨罐，以免墨剂弄脏了地面。

2. 将废墨转移到另一个胶罐里。



★ 废墨请按当地的行政管理条例进行处理。

3. 将排空后的废墨罐重新接上软管。



墨雾抽吸过滤器的维护

本机背面左右各有一个墨雾抽吸过滤器。

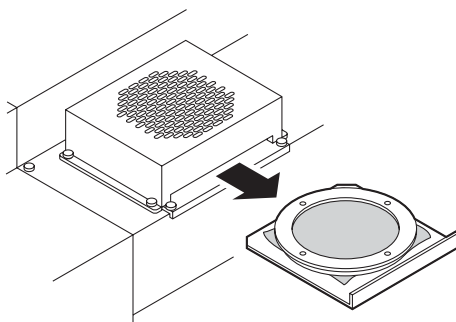
当墨剂和灰尘沾满墨雾抽吸过滤片上面，开始出现堵塞时，请更换墨雾抽吸过滤片。
换下来的墨雾抽吸过滤片可用水清洗，而且，以后还可以使用。



- 墨雾抽吸过滤片是另售品。需要更换时，请打电话到本机的销售商店或本公司的营业所咨询。

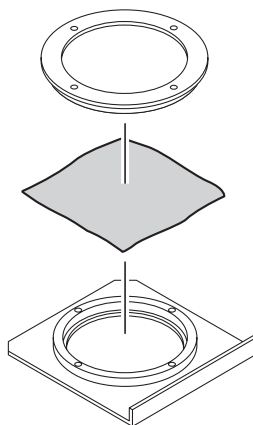
交换方法

1. 从左右两边的墨雾抽吸过滤器组件里，将滤片托拉出来。

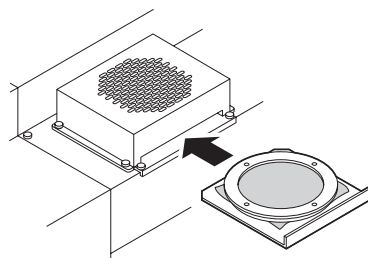


2. 从滤片托上将脏污的滤片取出来，然后，装上新的墨雾抽吸过滤片。

滤片的四周要夹在滤片托里，然后才固定。



3. 将滤片托装回墨雾抽吸过滤器组件里。



盖帽座内部的清洁

移动字车进行墨盒座维护时，字车的移动方式有 2 种。

执行“清洗打印头”功能(请参阅 P.2-45)后，测试图样里的“飞白”也不能消失时，请对墨盒座的里面进行维护作业。此外，作为长期性维护的一环，也要更换墨盒座里面的消耗品。



注意



★ 请不要用手将字车从盖帽座里拿出来。

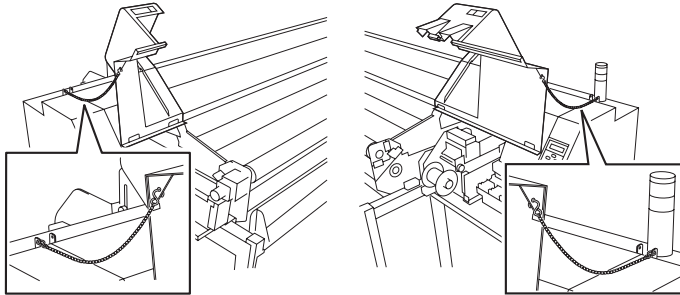
★ 进行清洁时，请戴上手套。

盖帽座内部的清洁作业种类		
盖帽座	字车移动	清洁刮片、刮片轴和墨盒盖周围。
	更换刮片	更换刮片。需要更换刮片的时机来临时，本机会发出通知。当显示“更换刮片”提示时，请马上更换刮片。
	洗涤箱	清除洗涤箱里的废墨。 用清水冲洗洗涤箱和过滤片。
字车	检查打印头上有没有污垢。 清洁喷嘴的表面。 清洁字车下面时，请使用棉棒进行。	

关于打开和关闭盖帽座的盖子



- ★ 打开盖帽座进行作业时，请务必栓上盖链。否则，盖帽座的盖子掉下来时，会造成意外的人身伤害事故。



盖帽座的盖子(L侧)

盖帽座的盖子(R侧)

定期维护刮片

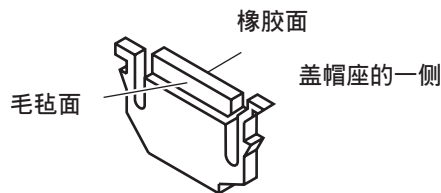
刮片的清洁

刮片是用来清洁打印头的。刮片在工作时，会被墨剂、污垢和异物弄脏。所以，请定期清洁刮片。



刮片使用上的注意事项

- ★ 请不要触摸新刮片的橡胶部分。否则，会引起喷嘴堵塞。
- ★ 2个刮片请同时进行清洁。
- ★ 刮片的前面是毛毡，后面是橡胶。清洁毛毡面时，不能用棉棒擦拭毛毡面，只能将棉棒压在污垢的上面，将污垢清除掉。若擦拭毛毡面，毛毡会起毛，成为喷嘴堵塞的原因。橡胶面上的墨剂可用棉棒抹净。
- ★ 执行本功能时，字车会从盖帽座里移动出来。若长时间对字车放置不理，会使喷嘴产生堵塞。所以，更换刮片和清洁了盖帽后，请马上按【ENTER】键，将字车送回盖帽座里。



- 请准备好2套刮片。一天的输出作业完成后，马上更换刮片，这样，喷绘的画质就能稳定，而且，刮片耐用。
- 刮片卸下来后，请将它蘸满水并轻压，使里面的墨剂都清除干净。之后，让它自然变干，次日就可再使用了。

操作步骤

1. 将本机置于 <LOCAL>(本机方式)。

<< LOCAL >>
width : 1620mm

2. 按【FUNCTION】键。

FUNCTION
FUNCTION
SETUP < ENT >

3. 按凸键【▲】【▼】，选中[MAINTENANCE] (维护)。

▲
FUNCTION
MAINTENANCE < ENT >
▼

4. 按【ENTER】键。

ENTER
MAINTENANCE
Station < ent >

5. 选中[Station]后，按【ENTER】键。

ENTER
Station Maint
Sel : CarriageOut

6. 选中[CarriageOut]后，按【ENTER】键。

字车开始移动，移动到传送带上为止。

ENTER
Station Maint
Sel : CarriageOut

7. 打开右盖帽座盖 R。

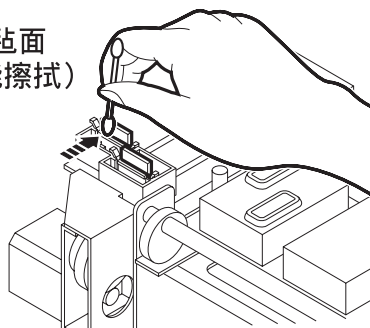


★ 请将链子栓在盖子上。
(请参阅 P.11)

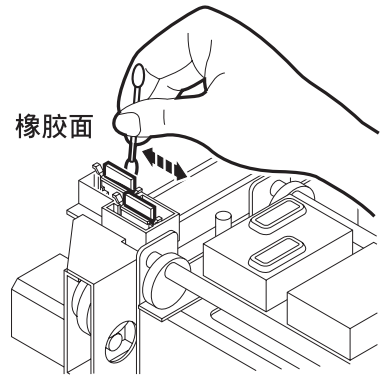
8. 清扫盖帽座里面的刮片。

毛毡面：

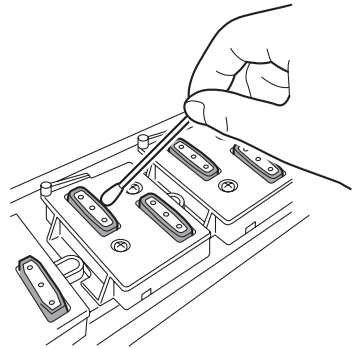
毛毡面
(不能擦拭)



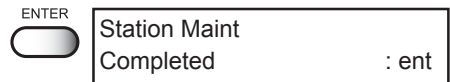
橡胶面：



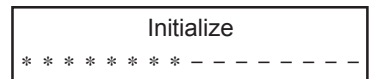
9. 在盖帽座的里面，清扫盖帽周围的橡胶部分。



10. 关闭右盖帽座盖 R 后，按【ENTER】键。



11. 显示屏返回“检测画布幅宽”的画面。



显示“清扫刮片轴”的提示时—[CarriageOut]

刮片的动作进行了一定的次数后，就会显示“Wiper Clean WiperShaft”提示。显示这个提示时，请迅即清扫刮片轴。

Wiper
Clean WiperShaft

刮片轴极度脏污时，由于刮片动作不良，也会显示上述提示。刮片在执行“清洁打印头”时会进行动作。此外，根据清洁方式不同，刮片的动作次数也不同。



注意

★ 更换刮片时，也请清洁刮片轴。

操作步骤

1. 将本机置于 <MAINTENANCE>(维护)状态。
(请参阅 P.3-12)

FUNCTION
MAINTENANCE < ENT >

2. 按【ENTER】键。

ENTER
MAINTENANCE
Station < ent >

3. 选中[Station]后，按【ENTER】键。

ENTER
Station Maint
Sel : CarriageOut

4. 选中[CarriageOut]后，按【ENTER】键。

ENTER
Station Maint
Sel : CarriageOut

字车开始移动，移动到传送带上面为止。


5. 打开右盖帽座盖 R。

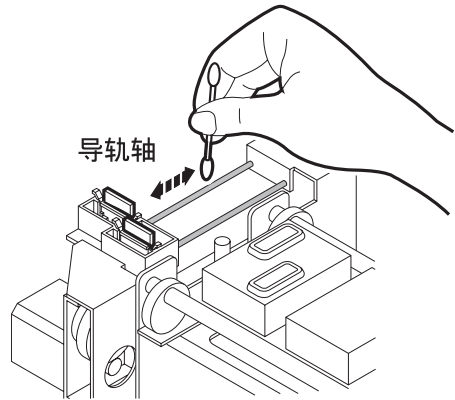


注意

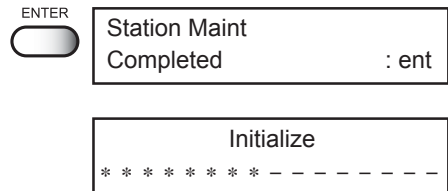
★ 请将链子栓在盖子上。(请参阅 P.11)

6. 用棉棒或画布等清扫刮片的导轨轴。
(当污垢很难脱落时, 可用蘸上水的棉棒或布将污垢湿润后再清扫。)

 ★ 刮片的导轨轴极度脏污时, 由于刮片动作不良, 也会显示警告提示。
注意



7. 关闭右盖帽座盖 R 后, 按【ENTER】键。



8. 返回“检测画布幅宽”的画面。



显示更换刮片的警告提示时—[WiperExchng]

刮片是消耗品。刮片在清洗打印头时，会被墨剂和污垢弄脏。显示“更换刮片”的提示时，请立即更换刮片。

更换刮片时，请顺便将附着在滑块下面的墨剂清除干净。



- 清洁打印头的刮片是另售品。请就近向靠近您的销售本机的商店、本公司的营业所购买。

更换刮片的提示

本机可计算刮片的使用次数，并通知更换刮片的时间。显示“更换刮片”的警告提示后，请马上更换刮片，并将附着在滑块下面的墨剂清除干净。



- ★ “更换刮片”的警告提示，在喷绘等操作途中以及接通电源时都可以显示。看到这个显示时，请马上换上新的刮片。若不更换刮片，即使进行清洁，喷墨不良也不会有所改善。

Wiper
Replace Wiper

- ★ 非更换刮片时，请不要选中[WiperExchng]。否则，本机内部管理的刮片使用次数会被重设。

操作步骤

1. 将本机置于 <MAINTENANCE>(维护) 状态。
(请参阅 P.12)

FUNCTION
MAINTENANCE < ENT >

2. 按【ENTER】键。

ENTER
MAINTENANCE
Station < ent >

3. 选中[Station]后，按【ENTER】键。

ENTER
Station Maint
Sel : CarriageOut

4. 按凸键【▲】【▼】，选中[WiperExchng]。


▲
Station Maint
Sel : WiperExchng
▼

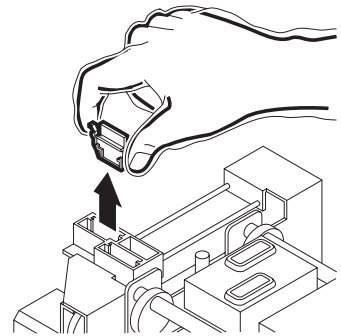
5. 按【ENTER】键。

ENTER

字车开始移动，并移动到传送带上面。

6. 打开右盖帽座盖 R，更换刮片。


 ★ 请将链子栓在盖子上。
(请参阅 P.11)
注意

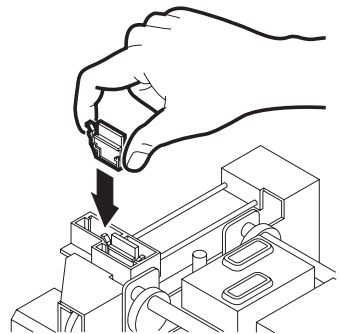


7. 捏住刮片两端的突起处，并将刮片提出来。

请穿上刮片清洁工具中的手套，这样，不会将手弄脏。


8. 捏住新刮片两端的突起处，将新刮片插进去。

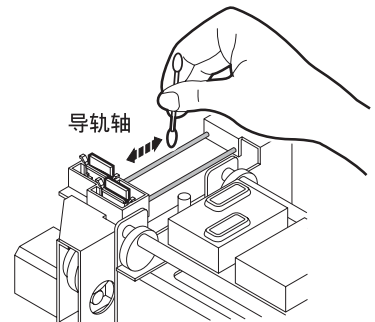
 ★ 请不要触摸新刮片的橡胶部位。否则，会使喷嘴堵塞。
注意 ★ 将刮片放进去时，刮片的毛毡面要朝前面。



9. 用棉棒或布等清扫刮片的导轨轴。

(当污垢很难脱落时，可用蘸上水的棉棒或布将污垢湿润后再清扫。)

 ★ 刮片的导轨轴极度脏污时，由于刮片动作不良，也会显示警告提示。
注意



10. 关闭右盖帽座盖 R 后，按【ENTER】键。



Station Maint
Completed : ent

Initialize
* * * * * - - - - -

MEDIA SET
ROLL< >LEAF


11. 返回“检测画布幅宽”的画面。

清洁字车下面的污垢

确认打印头的状态并清洁字车的下面。清洁时要使用附属部件中的棉棒。

操作步骤


1. 将本机置于 <MAINTENANCE>(维护) 状态。
(请参阅 P.12)
2. 按【ENTER】键。
3. 按凸键【▲】【▼】，选中[Carriage](字车)。
4. 按【ENTER】键。
5. 按【ENTER】键。
字车向本机的左边移动。
6. 打开左盖帽座盖 L。



★ 请将链子栓在盖子上。
(请参阅 P.11)

注意

7. 用附属部件中的棉棒蘸上清水后，清洁打印头周围、字车下面的墨剂。

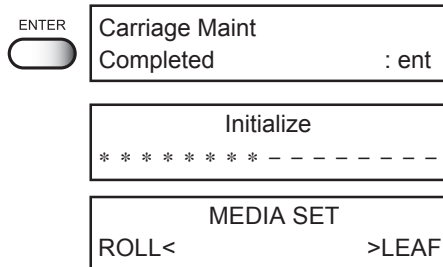
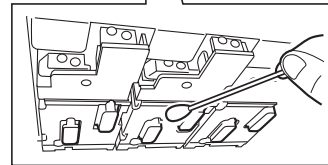
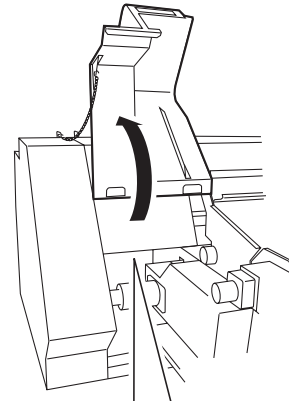
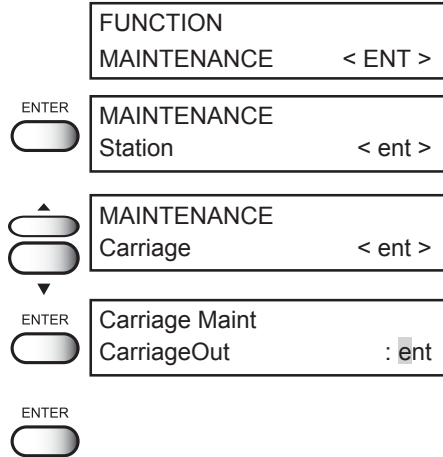


★ 请绝对不要擦拭喷嘴的喷嘴面。否则，会造成喷墨不良。

注意

8. 关闭左盖帽座盖 L 后，按【ENTER】键。

9. 返回“检测画布幅宽”的画面。



洗涤箱和抽吸机滤片的清洁

显示[Flushing Box]提示时, 请清洁或更换洗涤箱和抽吸机滤片。喷绘一定时间后, 就会显示[Flushing Box]提示。显示这个提示时, 请同时清洁抽吸机滤片。

Flushing Box
Empty The Ink



- 洗涤箱是另售品。需要新的洗涤箱时, 请向靠近您的销售本机的商店或本公司的营业所购买。



- ★ 非清洁或更换洗涤箱时, 不要选中[Flushing Box]。否则, 本机内部管理的“使用次数”就会被重设。

洗涤箱的清洁

操作步骤

1. 将本机置于 <MAINTENANCE>(维护)状态。
(请参阅 P.12)
2. 按【ENTER】键。
3. 选中[Station]后, 按【ENTER】键。
4. 按凸键【▲】【▼】, 选中[Flushing Box](洗涤箱)。
5. 按【ENTER】键。
6. 打开左盖帽座盖 R, 取下捏手螺丝后, 将 ANR 组件拉出来。

FUNCTION
MAINTENANCE < ENT >

ENTER
MAINTENANCE
Station < ent >

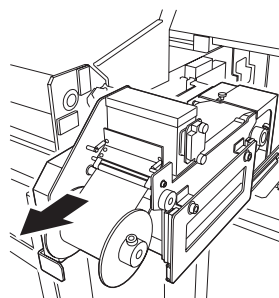
ENTER
Station Maint
Sel : CarriageOut

▲
Station Maint
Sel : FlushingBox
▼

ENTER



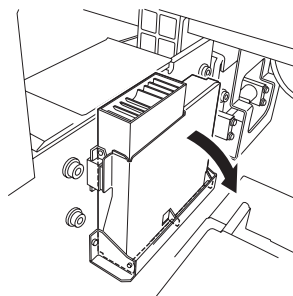
- ★ 请将链子栓在盖子上。
(请参阅 P.11)



7. 打开洗涤箱的盖子后，将洗涤箱取出来。



★ 洗涤箱里面的墨剂为液态。所以，将洗涤箱取出来时，箱口不要朝下。



8. 将洗涤箱里积存的废墨移到废墨罐里。

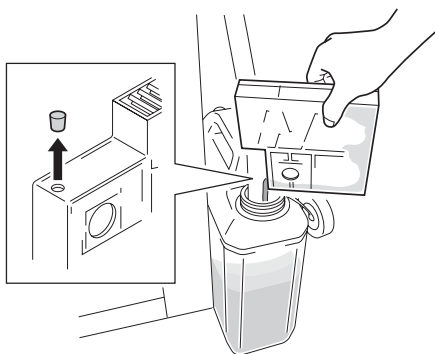
请拔出上面的栓子后，将废墨倒进废墨罐里。



● 倒出废墨后，用清水清洗洗涤箱的里面。清洗后要马上使用时，请将里面的水分完全清除干净。



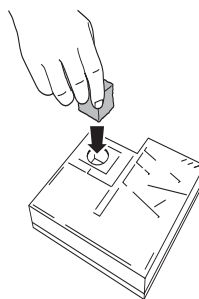
★ 1日以上不使用时，请务必将积存的废墨倒掉，并用清水清洗干净。



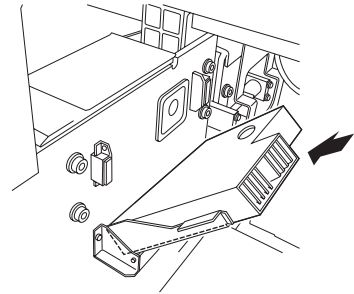
★ 滤片严重地被墨剂弄脏时，对废墨的吸力就会变弱。当压边器上墨滴飞溅时，请检查一下洗涤箱，并将滤片清洗干净。

● 滤片严重脏污时

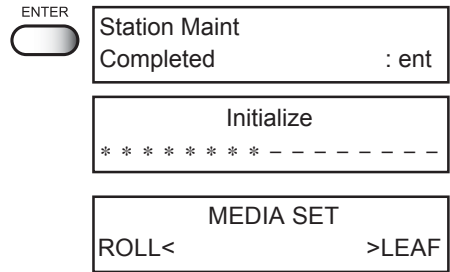
1. 将脏污的滤片抽出来清洗。
2. 将清洗后的滤片晾干。
3. 装上附属部件中的备用滤片。
4. 将晾干后的滤片保管好，以便下一次更换时使用。



9. 将洗涤箱装回本机。



10. 将 ANR 组件装回原处，关闭右盖帽座盖 R，然后，按【ENTER】键。



11. 返回“检测画布幅宽”的画面。

抽吸机滤片的清洗

本机装有抽吸机组件。

清洗洗涤箱后，请检查抽吸机滤片的污垢和墨迹，并用水清洗和换上新的滤片。

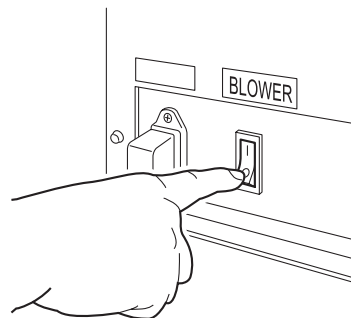


- 过滤器是另售品。需要更换过滤器时，请向销售本机的商店或本公司的营业所咨询。
- 滤片清洗后想马上使用时，请将水分完全清除干净后才使用。

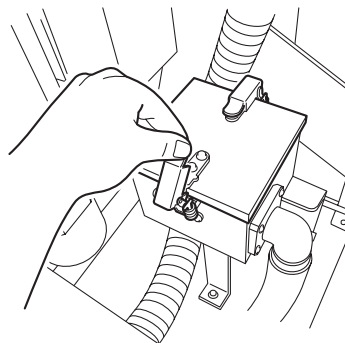


- ★ 更换滤片时，请务必戴上橡皮手套。

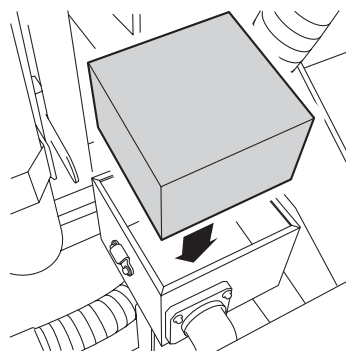
1. 关闭抽吸机组件的开关。



-
2. 打开盖子两侧的弹簧锁。



3. 打开盖子，取下脏污的抽吸机滤片，换上新的滤片。



4. 将滤片组件装回原处。



★ 请务必装回滤片后才使用本机。
否则，会使本机出现故障。

清洗 Y 主导轨 — [Main Guide]

清洗 Y 主导轨的 [Main Guide] 警告提示，在打印头滑块扫描移动一定次数后就会显示。Y 主导轨严重脏污时，喷绘途中会出现动作不良现象，甚至会停止喷绘。因此，显示这个提示时，请立刻清洗 Y 主导轨。

Y Main Guide
Clean Main Guide



- 清洗 Y 主导轨时，请使用附属部件中的维护油。维护油用完时，请向您附近的销售本机的商店或本公司的营业所购买。
- 每 1 ~ 2 个星期，请清洗 Y 主导轨一次。



★ 非清洗 Y 主导轨，请不要选中 [Main Guide]。否则，本机内部所管理的“使用次数”会被重设。

操作步骤

1. 将本机置于 <MAINTENANCE>(维护) 状态。
(请参阅 P.12)
2. 按 1 次【ENTER】键。
3. 按凸键【▲】【▼】，选中 [Main Guide]。
4. 按【ENTER】键。
5. 按【ENTER】键。
字车开始移动、移动到传送带的上面为止。
6. 打开正面盖、左右两边的盖帽座盖后，清洗 Y 主导轨。
7. 关闭盖子后，按【ENTER】键。
返回“检测画布幅宽”的画面。

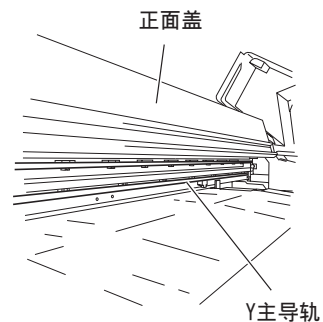
FUNCTION
MAINTENANCE < ENT >

ENTER
MAINTENANCE
Station < ent >

MAINTENANCE
Main Guide < ent >

ENTER
Main Guide Maint
CarriageOut : ent

ENTER



ENTER
Main Guide Maint
Completed : ent

Initialize

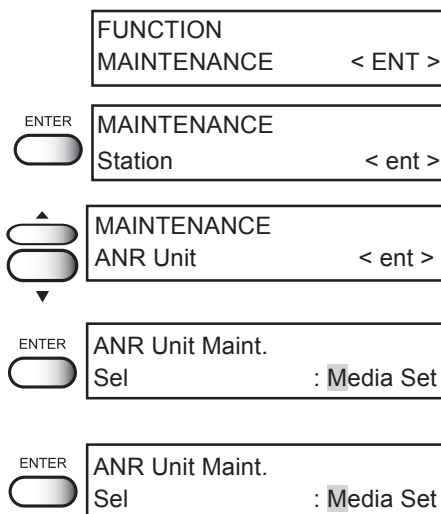
MEDIA SET
ROLL < > LEAF

更换 ANRS 检测介质 — [ANR Unit]

安装 ANR 检测介质后，检测墨点就可以变为自动进行。检测介质用完后，请换上新的检测介质。

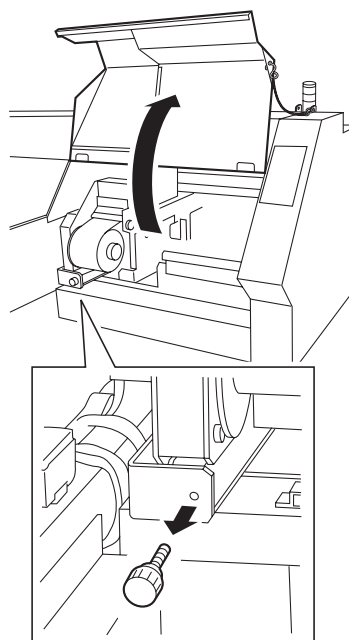
操作步骤

1. 将本机置于 <MAINTENANCE>(维护) 状态。
(请参阅 P.12)
2. 按【ENTER】键。
3. 按凸键【▲】【▼】，选中[ANR Unit]。
4. 按【ENTER】键。
5. 选中[Media Set]后，按【ENTER】键。
6. 更换 ANRS 检测介质。
 - a. 打开右盖帽座盖 R 后，将 ANR 组件的握手螺丝取出来。

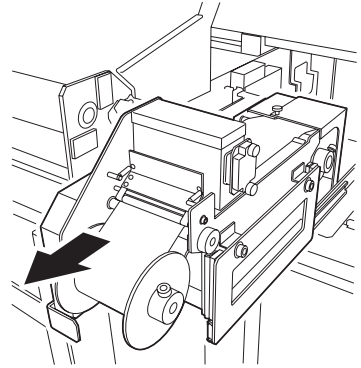


注意

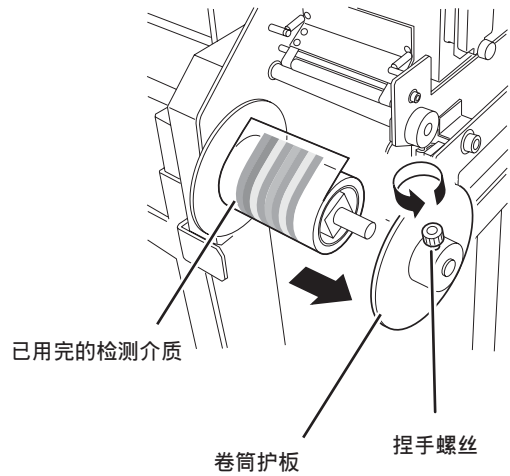
- ★ 请将链子拴在盖子上。
(请参阅 P.11)
- ★ 使用正牌的本公司 ANRS 检测介质之外的其它介质时，不保证 ANR 组件能正常工作。请使用正牌的御牧高科技股份有限公司的介质。



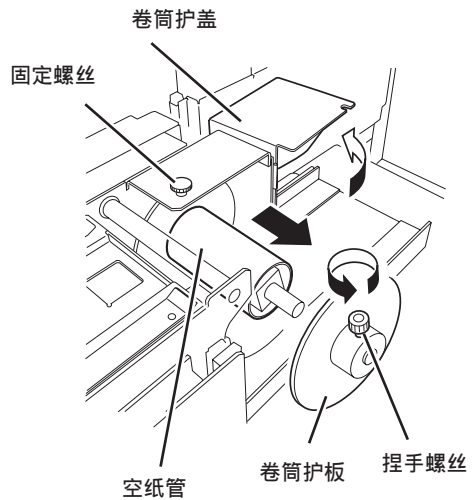
- b. 将 ANR 组件拉出来。



- c. 拧松捏手螺丝后，将卷筒护板取下来，然后，再取下已用完的检测介质。



- d. 拧松固定盖子的螺丝后，打开后部的卷筒护盖。



- e. 拧松捏手螺丝后，取下卷筒护板，然后，再取下空纸管。

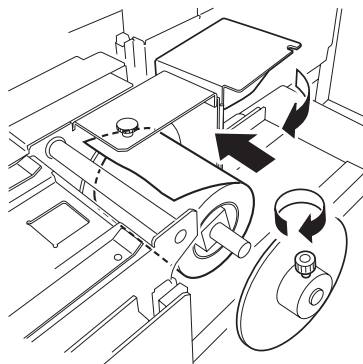
f. 装上新的 ANRS 检测介质。



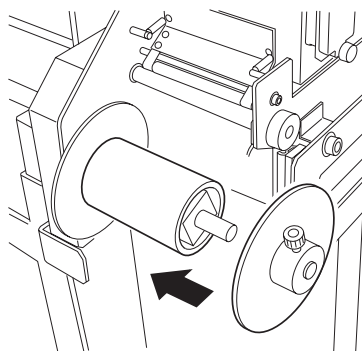
● ANRS 检测介质的外面为喷绘面。

g. 将卷筒护板装回原处后，牢牢地拧紧捏手螺丝。

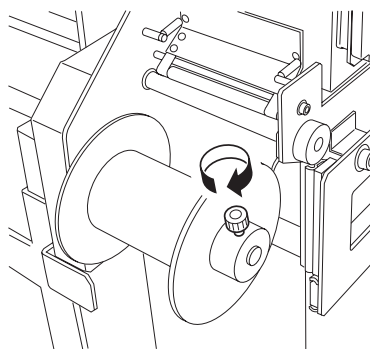
关闭卷筒护盖后，拧紧固定螺钉。



h. 将从后部取出来的空纸管装到前部里。




i. 再次装上卷筒护板后，拧紧捏手螺丝使卷筒护板固定下来。

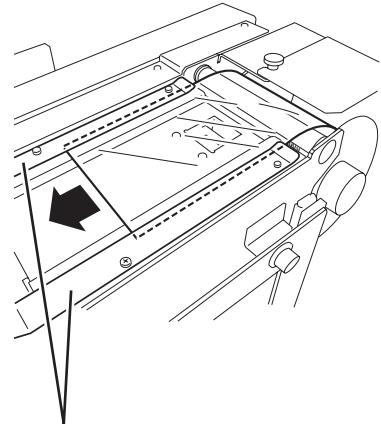


- j. 将 ANRS 检测介质的前边拉出来，通过介质护件、压布辊和驱动滚筒后，用粘着胶布固定在空纸管上。

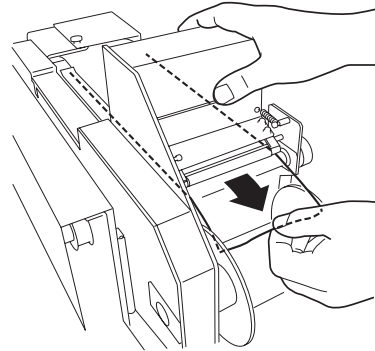
安装时，小心别让介质喷绘面的平坦部产生松弛和皱折。

 **注意** ★ 有松弛或皱折时，请重新安装。否则，介质会发生堵塞，成为打印头受损的原因。

★ 检测介质发生翘浮时，请逆时针方向转动驱动滚筒，将检测介质退出来。




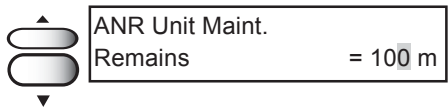
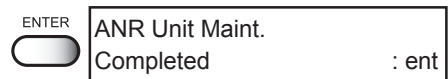
介质护件



- k. 将 ANR 组件装回原处后，装上捏手螺丝，并将链子拿开，然后，关闭盖帽座盖。

7. 按【ENTER】键。
8. 按凸键【▲】【▼】，输入刚才装上去的 ANRS 检测介质的长度。

 ● ANRS 检测介质 (SPC-0383) 的长度为 100m。



9. 按【ENTER】键，返回“检测画布幅宽”的画面。



清洗传送带 — [Belt Clean]

清洗传送带，然后，将传送带烘干。



- ★ 清洗传送带前，请务必将画布从传送带上取下来。
- ★ 使用洗净液罐时，请确认罐子里的水是否足够。

操作步骤

1. 将本机置于 <MAINTENANCE>(维护) 状态。
(请参阅 P.12)
2. 按【ENTER】键。
3. 按凸键【▲】【▼】，选中[Belt Clean](清洗传送带)。
4. 按【ENTER】键。
5. 传送带上有画布时，将画布取下来。
6. 确认送出松紧棒在最下的位置后，按【ENTER】键。
7. 确认传送带上没有画布后，按【ENTER】键。
8. 按凸键【▲】【▼】键，选择清洗方式：
[Cleaning](清洗)、[Drying](烘干)。
本例，选择[Cleaning]。
9. 按【ENTER】键。
10. 按凸键【▲】【▼】，输入传送带的转数。

FUNCTION
MAINTENANCE < ENT >

ENTER
MAINTENANCE
Station < ent >

▲
MAINTENANCE
Belt Clean < ent >
▼

ENTER
Lower The Feed
Tension Bar

ENTER
Remove Media
Press [ENT] Key

ENTER
Belt Clean
Type : Drying

▲
Belt Clean
Type : Cleanng
▼

ENTER
Belt Clean
BeltRotation = 1

▲
Belt Clean
BeltRotation = 3
▼

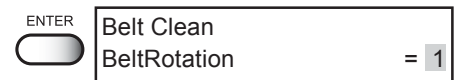
11. 按【ENTER】键。
开始清洗传送带。
显示剩余的转数。



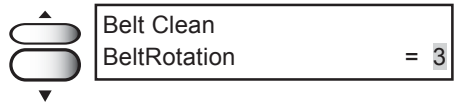
12. 清洗完毕后，烘干传送带。
清洗完毕后，LCD显示“Drying”。



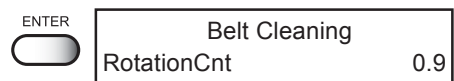
13. 确认处于“Drying”状态后，按【ENTER】键。



14. 按凸键【▲】【▼】，输入传送带的转数。



15. 按【ENTER】键。
开始烘干传送带。
显示剩余的转数。



16. 按2次【END】键，变为<LOCAL>(本机方式)。

